TARAUD MACHINE HSS-E COBALT 8% FORM C TROU BORGNE 23.300 (BLISTER)

PHANTOM

Très approprié pour aciers, inox, fontes, aluminium et ses alliages, cuivre et ses alliages
Approprié pour alliages de nickel, cobalt et titane
Form C
Pas métrique
Matière de l'outil : HSS-E (8% de cobalt)
Surface non revêtue
Queue cylindrique renforcée avec carré (hors M12 : queue cylindrique dégagée avec carré)
Coupe à droite
Type de trou : borgne
Angle au sommet : 60°
Angle d'hélice : 40°
Entrée 2,5 filets
Longueur de coupe : 10 filets tronqués après le 5ème
Tolérance : ISO 2 / 6H / h9.

Référence	filetage	longueur totale (mm)	pas (mm)	Ø de queue (mm)	Unité de vente
	m10	100	1,50	10	L'unité
	m2	45	0,4	2.8	L'unité
	m3	56	0,5	3,5	L'unité
	m4	63	0,7	4,5	L'unité
380800404700	m5	70	0,8	6	L'unité
	m6	80	1,0	6	L'unité
	m7	80	1,0	7	L'unité
	m8	90	1,25	8	L'unité

CARACTÉRISTIQUES

- **longueur utile (mm) :** -