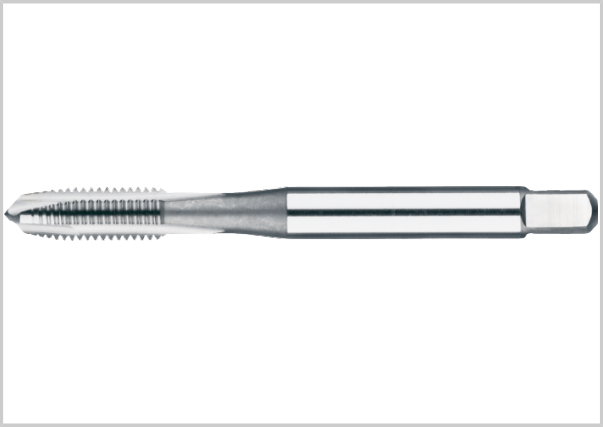
TARAUD MACHINE HSS COBALT 8% ENTREE GUN TROU DEBOUCHANT 22.200 (BLISTER)

PHANTOM



Très approprié pour aciers, inox, fontes, aluminium et ses alliages, cuivre et ses alliages
approprié pour alliages de nickel, cobalt et titane
Form B (coupe GUN)
pas métrique
matière de l'outil : HSS-E (8% de cobalt)
surface non revêtue
queue cylindrique renforcée avec carré (hors M12 : queue cylindrique dégagée avec carré)
coupe à droite
type de trou : traversant
angle au sommet : 60°
entrée 4 - 5 filets
tolérance : ISO 2 / 6H / h9.

Référence	filetage	longueur totale (mm)	pas (mm)	Ø de queue (mm)	Unité de vente
	m10	100	1,50	10	L'unité
	m12	110	1,75	9	L'unité
	m3	56	0,5	3,5	L'unité
	m4	63	0,7	4,5	L'unité
	m5	70	0,8	6	L'unité
	m6	80	1,0	6	L'unité
	m8	90	1,25	8	L'unité

CARACTÉRISTIQUES

- **longueur utile (mm) :** -