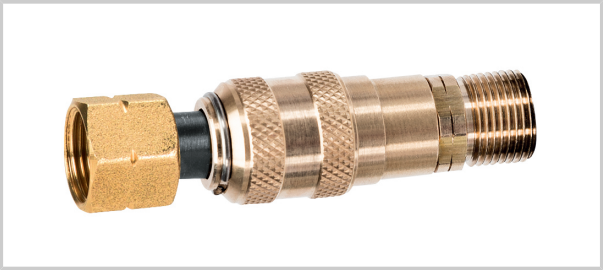
RACCORD RAPIDE + TETINE POUR MANCHE 600/602/620/640/650

GUILBERT-EXPRESS



Permet un débit d'acétylène de 160 litres par heure
utilisable sur une lance rigide, il permet d'intervenir sur des épaisseurs de l'ordre de 1 à 2 mm en soudage acier et sur des tubes cuivre de diamètres compris entre 10 à 14 mm par 3 pièces.

Référence		Unité de vente
		L'unité