POSTE TIG PROTIG 231 DC FV EQUIPE

GYS

Générateur de soudage TIG en courant continu pulsé, très compact et portatif
technologie PFC permettant de fonctionner de 85 V à 265 V et d'obtenir un arc électrique très stable même sur des rallonges de chantier de 100 m
MMA Pulsé facilitant les soudures montantes en soudure à l'électrode
interface intuitive avec écran lumineux facilement lisible jusqu'à 10 m
procédés de soudage :
- TIG DC Standard : soudage en courant lisse sur la majorité des matériaux ferreux
- TIG DC Pulsé jusqu'à 2 kHz : maîtrise la température du bain de fusion, limite la déformation et permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm
- MMA Standard : électrodes rutiles et basiques (jusqu'au Ø 5 mm)
- MMA Pulsé jusqu'à 500 Hz : facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/ pipeline...)
2 modes de pointage :
- Spot : pointage réglable de 0.1 à 60 secondes des pièces avant soudage
- Pulse : pointage réglable de 0.01 à 60 secondes sur tôle fine avant soudage
2 types d'amorçage : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles
3 gestions de gâchette : 2T, 4T et 4T LOG
régulation secondaire de pointe pour une stabilité d'arc optimale et un courant constant dans toutes les positions
mémorisation jusqu'à 50 programmes par procédé pour les tâches répétitives
menu avancé pour un contrôle optimal du soudage
affichage courant et tension durant et après le soudage (DMOS/QMOS)
détection automatique de la torche : compatible avec les torches à lamelle, double bouton, potentiomètre et Up&Down
commandes à distance (pédale ou manuelle en option) connectables sans outils
VRD activable via un switch interne pour abaisser la tension de sortie à vide < 35 V
gestion intelligente de la ventilation pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste
accepte les rallonges électriques jusqu'à 100 m
carrosserie renforcée et patins antichocs
peu encombrant et facilement déplaçable sur site
protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400)
Livré avec une torche TIG26DB, câbles de 2 m avec pince de masse et porte-électrode.

Référence		Unité de vente
		L'unité

CARACTÉRISTIQUES

- **consommation primaire (a) :** 16
- **facteur de marche à 40°c à 100% (a) :** 140 (tig dc) / 120 (mma)
- **facteur de marche à 40°c à 60% (a) :** 160 (tig dc) / 135 (mma)
- **facteur de marche à 40°c à i2 max. (%) :** 23 (tig dc) / 25 (mma)
- **gamme d'intensité de soudage (i2) (a) :** 10 - 230 (tig) / 200 (mma)
- **tension d'alimentation (v) :** 230
- **tension à vide (v) :** 80