

## POSTE TIG PROTIG 201 AC/DC HF DV EQUIPE

GYS



Assemblage de tous types de matériaux jusqu'à 4 mm d'épaisseur (acier, inox, alu, cuivre ou titane)

6 procédés de soudage TIG AC/DC :

TIG DC - Standard

TIG AC - Easy : paramètres prédéfinis pour faciliter le soudage

TIG AC - Standard

TIG AC - SPOT : pré-assemble les pièces d'aluminium par pointage

TIG DC Pulsé : permet l'assemblage de tôles de faibles épaisseurs dès 0,3 mm

2 modes de soudage à l'électrode :

MMA Standard : accepte les électrodes basiques, rutiles jusqu'au Ø 4 mm

MMA Pulsé : facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline...)

2 types d'amorçage : HF sans contact ou LIFT

3 gestions de la gâchette : 2 temps, 4 temps, 4T «LOG »

aide au soudage MMA : Antisticking, Hot Start et Arc Force réglable

équipé d'une fonction VRD (voltage reduction device)

affichage courant/tension après le soudage (vérification du respect des DMOS/QMOS)

mémorisation jusqu'à 50 programmes par procédé

connectivité pour commandes à distance

livré avec une torche SR26DB (4m) et un kit MMA.

Référence

Unité de vente

L'unité

### CARACTÉRISTIQUES

- consommation primaire (a) : 16
- facteur de marche à 40°C à 60% (ac) (a) : 100 (dc)/100(ac)/90 (mma)
- facteur de marche à 40°C à i2 max. (ac) (%) : 20 (dc)/20 (dc) /38 (mma)
- gamme d'intensité de soudage (i2) (ac) (a) : 10-160 (tig ac)/10-160 (tig dc)/10-160 (mma)
- poids (kg) : 15
- tension d'alimentation (v) : 230
- tension à vide (v) : 70