

## POSTE MULTIPROCEDES MULTIPPEARL 210-2 EQUIPE

GYS



Générateur multi procédés capable d'effectuer les travaux de soudage en MIG/MAG, TIG DC et MMA

9 synergies de soudage pour faciliter la mise en oeuvre et assurer l'assemblage de tôles de 0,6 à 6 mm dans toutes les positions

alimentation monophasée à technologie PFC/FV

MIG-MAG :

- moteur 2 galets : bobines de  $\varnothing$  100 et  $\varnothing$  200 mm

- réglable en manuel ou en synergique

- fonctions SPOT et DELAY disponibles

- soude des tôles de 0,6 à 6 mm d'épaisseur

TIG :

- soudage en TIG DC et amorçage en TIG Lift grâce à la torche TIG à connecteur EURO

- post Gas et Downslope (évanouissement de l'arc) réglables

MMA :

- soude différents types d'électrodes enrobées jusqu'au  $\varnothing$  5mm (rutile, basique, inox, acier, fonte)

- Hot Start réglable (0 à 100%) : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal

- arc Force réglable (0 à 100%) : régule les écarts de longueur d'arc

- anti-sticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce livrée avec un câble de masse 2,5m, 1 torche acier MIG 250A-3m, 1 câble porte électrode 2 m.

Référence

Unité de vente

L'unité

### CARACTÉRISTIQUES

- consommation primaire (a) : 16
- facteur de marche à 40°C à 60% mig (a) : 130
- facteur de marche à 40°C à i2 max. (%) : 20
- gamme d'intensité de soudage ee (i2) (a) : 20 - 200
- gamme d'intensité de soudage mig (i2) (a) : 20 - 200
- gamme d'intensité de soudage tig (i2) (a) : 20 - 200
- tension d'alimentation (v) : 230