ELECTRODE FONTE ELNIFER (L'ETUI)

ALLIAGES WELDING

Electrode à enrobage graphito-basique déposant un alliage ferro-nickel (60% Ni - 40% Fe) pour l'assemblage et la réparation des fontes à graphite sphéro'efdal ou hautement sollicitées
dépôt homogène très résistant à la fissuration, recommandée pour les assemblages hétérogènes fonte/acier ou les assemblages bridés en fonte
bonne résistance à la fissuration à chaud.
défauts de fonderie, réparations de blocs moteurs, bâtis de machines-outils, boîtes de vitesses, réducteurs, corps de pompes, pièces moulées, corps de vannes...
position de soudage : -
polarité : DC (+)
l'étui de 1kilo est en plastique transparent.

Référence	quantité par étui	Ø (mm)	Unité de vente
	57	2,5	L'unité
	37	3,2	L'unité

CARACTÉRISTIQUES

- **longueur (mm) :** 300
- **poids de l'étui (kg) :** 1