CUVE STOCKAGE FUEL PEHD 1500L STATION 230V 50L/M

RENSON



Solution optimale pour les petits espaces et les passages de porte, cuve renforcée, traitée anti-uv et anti odeurs, Jumelage possible, Conformes à la réglementation, Produits acceptés : fioul, gazole, GNR.

Référence	Unité de vente
380701001200	L'unité

CARACTÉRISTIQUES

- **capacité nominale (l) :** 1500
- **capacité utile (l) :** 1425
- **dimension a (mm) :** 1720
- **dimension b (mm) :** 770
- **dimension c (mm) :** 1720
- **débit (l/min) :** 50
- **flexible (m) :** 6
- **liquide :** gasoil/gnr/xtl/hvo
- **matière :** pehd
- **pistolet :** automatique
- **poids (kg) :** 90
- **tension (v) :** 230
- **volume :** 1500