CUVE DE RAVITAILLEMENT 400L POMPE 12V 50L/MIN

RENSON



Pompe de distribution fuel protégée grâce à un capot avec fermeture à clés, Ouverture du capot par vérins, Vanne de sécurité permettant une isolation du réservoir de façon propre et sécurisée lors du transport, Cuve équipée de 4 points de levage permettant de la déplacer, à vide, facilement avec un engin de manutention, Passages de fourches intégrées.

Référence		Unité de vente
380701001000		L'unité

CARACTÉRISTIQUES

- **capacité (l) :** 400
- **capacité nominale (l) :** 400
- **dimension a (mm) :** 1100
- **dimension b (mm) :** 800
- **dimension c (mm) :** 835
- **dimensions de câble (m) :** 4
- **débit (l/min) :** 50
- **flexible (m) :** 4
- **hauteur :** 835
- **largeur :** 800
- **longueur (mm) :** 1100
- **matière :** pehd
- **pistolet :** automatique
- **poids (kg) :** 55
- **tension (v) :** 12